Завод
Эко
Технологий
Более 20 ЛЕТ
ПОСТАВЛЯЕМ ОБОРУДОВАНИЕ,
ТЕХНОЛОГИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
БИОТОПЛИВА.

RMP group

RMP RECYCLING TECHNOLOGIES

Завод Эко Технологий

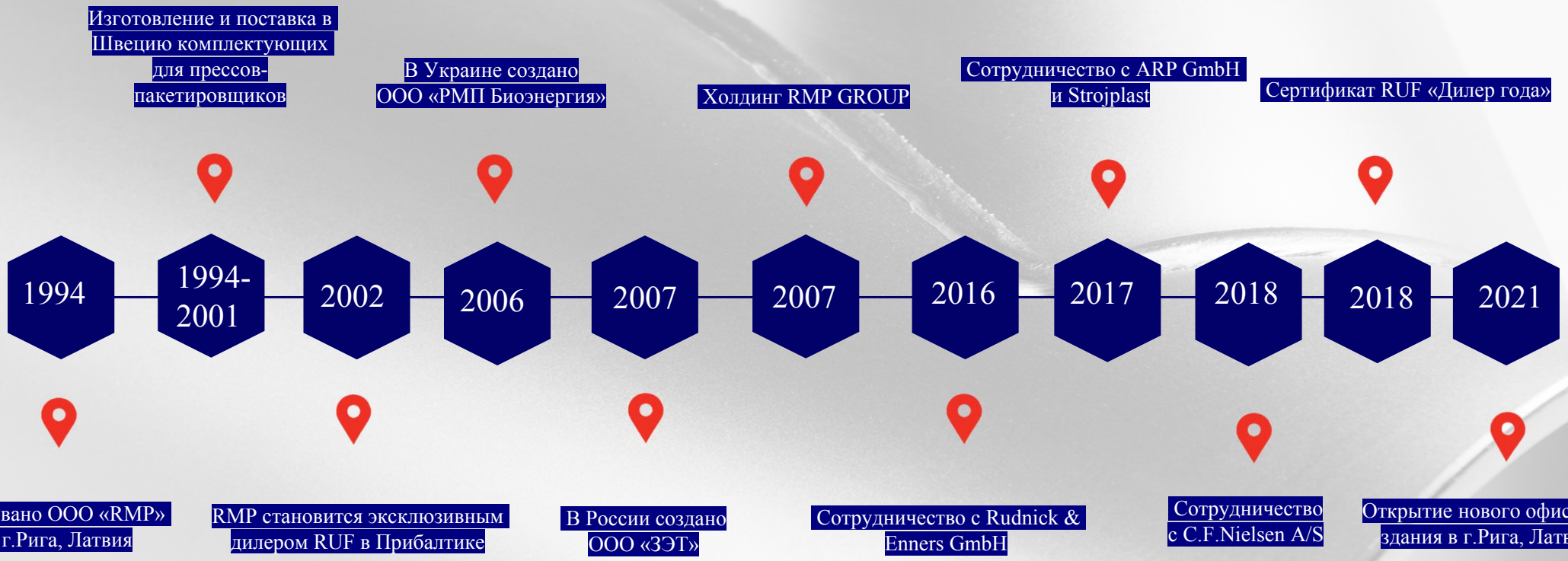
РМП БІОЕНЕРГІЯ RECYCLING TECHNOLOGIES

ООО «RMP», г.Рига. Проекты на территории Латвии, Литвы, Эстонии и Беларуси

ООО «Завод Эко Технологий», г.Санкт-Петербург. Проекты на территории России и стран СНГ

ООО «РМП Биоэнергия», г.Буск. Проекты на территории Украины

История


1994
Основано ООО «RMP» в г.Рига, Латвия
1994-2001
Изготовление и поставка в Швецию комплектующих для прессов-пакетировщиков
2002
RMP становится эксклюзивным дилером RUF в Прибалтике
2006
В Украине создано ООО «РМП Биоэнергия»
2007
В России создано ООО «ЗЭТ»
2007
Холдинг RMP GROUP
2016
Сотрудничество с Rudnick & Enners GmbH
2017
Сотрудничество с ARP GmbH и Strojplast
2018
Сотрудничество с C.F.Nielsen A/S
2018
Сертификат RUF «Дилер года»
2021
Открытие нового офисного здания в г.Рига, Латвия

Наши стратегические партнеры

Завод Эко Технологий

RMP group

RUF BRIQUETTING SYSTEMS	C.F. Nielsen A/S	STROJPLAST	ARP	Rudnick & Enners Maschinen- und Anlagenbau GmbH
RUF GMBH & CO. KG (Германия) Машиностроительная компания и лидер рынка в области брикетирования. Компания более 50 лет поставляет инновационные и индивидуальные решения по брикетированию материалов любого типа.	**C.F.Nielsen (Дания)** Компания является ведущим производителем механических брикетировочных прессов.	**Strojplast (Словения)** Компания специализируется на проектировании и изготовлении упаковочных решений любой сложности и для различных целей.	**ARP GmbH & Co.KG (Германия)** Эксперт в области интегрированных, автоматизированных системных решений по переработке металлической стружки, отходов литейного производства и штамповки.	**Rudnick & Enners GmbH (Германия)** Компания специализируется на разработке и производстве установок и отдельных компонентов в сфере переработки, технологий защиты окружающей среды, а также гранулирования и характеризуется устойчивым ростом.

Наши возможности

Технологии производства биотоплива под ключ

Налаживаем работу систем, производственных линий, модульных заводов в контейнерном исполнении, промышленного оборудования под ключ.

- Оборудование для окорки
- Подъемно-транспортное оборудование
- Оборудование для сушки
- Оборудование для сортировки и просеивания
- Системы выгрузки и дозирования
- Линии брикетирования
- Линии гранулирования
- Контейнерное исполнение
- Упаковочное оборудование

ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ МЕХАНООБРАБОТКИ

Современные технологии по переработке металлических отходов делают производство экологически целесообразным и экономически выгодным. Оптимальным решением является многоступенчатый технологический процесс — комплексная переработка отходов механообработки в брикеты.

- Измельчение
- Брикетирование металлической стружки
- Брикетирование шлифовального шлама
- Транспортировка, сепарация, хранение
- Осушение
- Фильтрация СОЖ и масел

ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ

- Первичные измельчители
- Измельчители коры
- Барабанные измельчители
- Двухступенчатые измельчители
- Мобильные барабанные рубительные машины
- Системы для переработки отходов Waste Manager
- Молотковые дробилки для влажного сырья
- Молотковые дробилки для сухого сырья
- Установки для переработки отходов

БРИКЕТИРОВАНИЕ

Индивидуальные решения по брикетированию материалов любого типа: дерево, биомассы и металла.

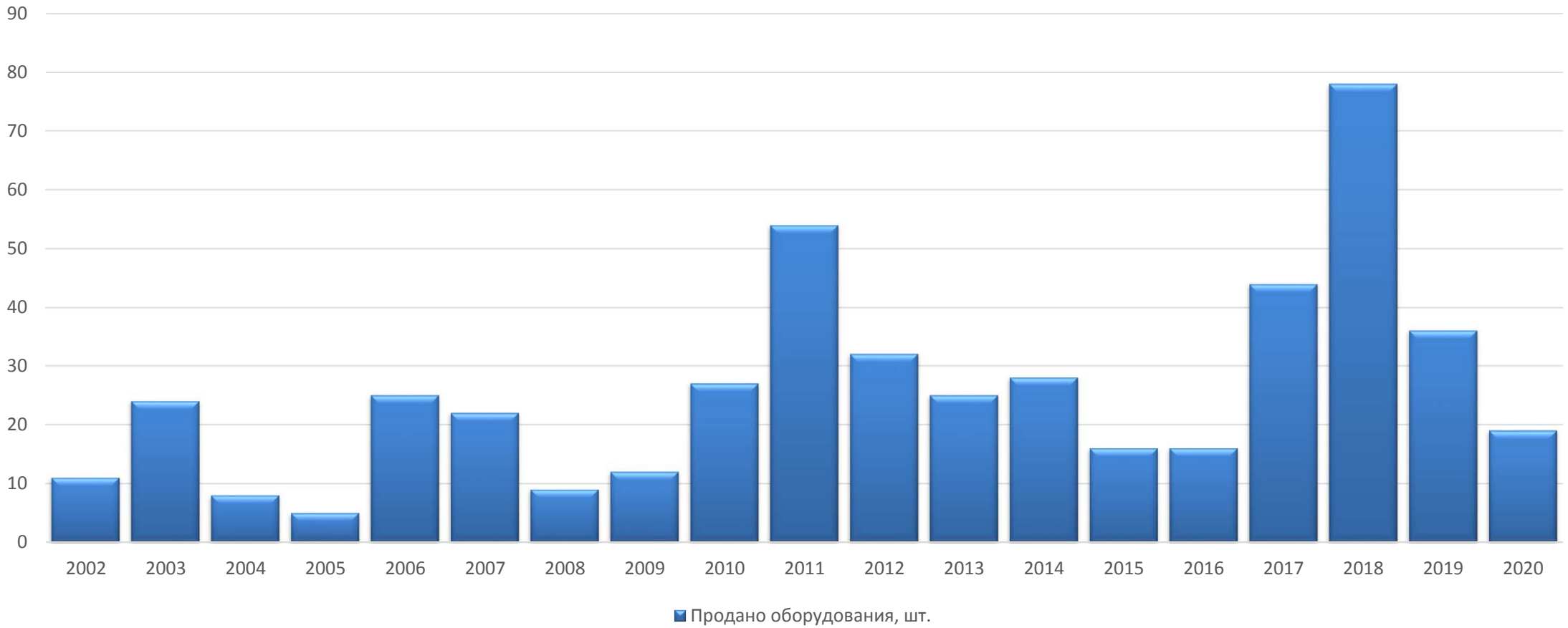
- Гидравлические прессы
- Ударно-механические прессы
- Экструдерные прессы

> 500 проектов в ЕС и СНГ
> 30 сотрудников

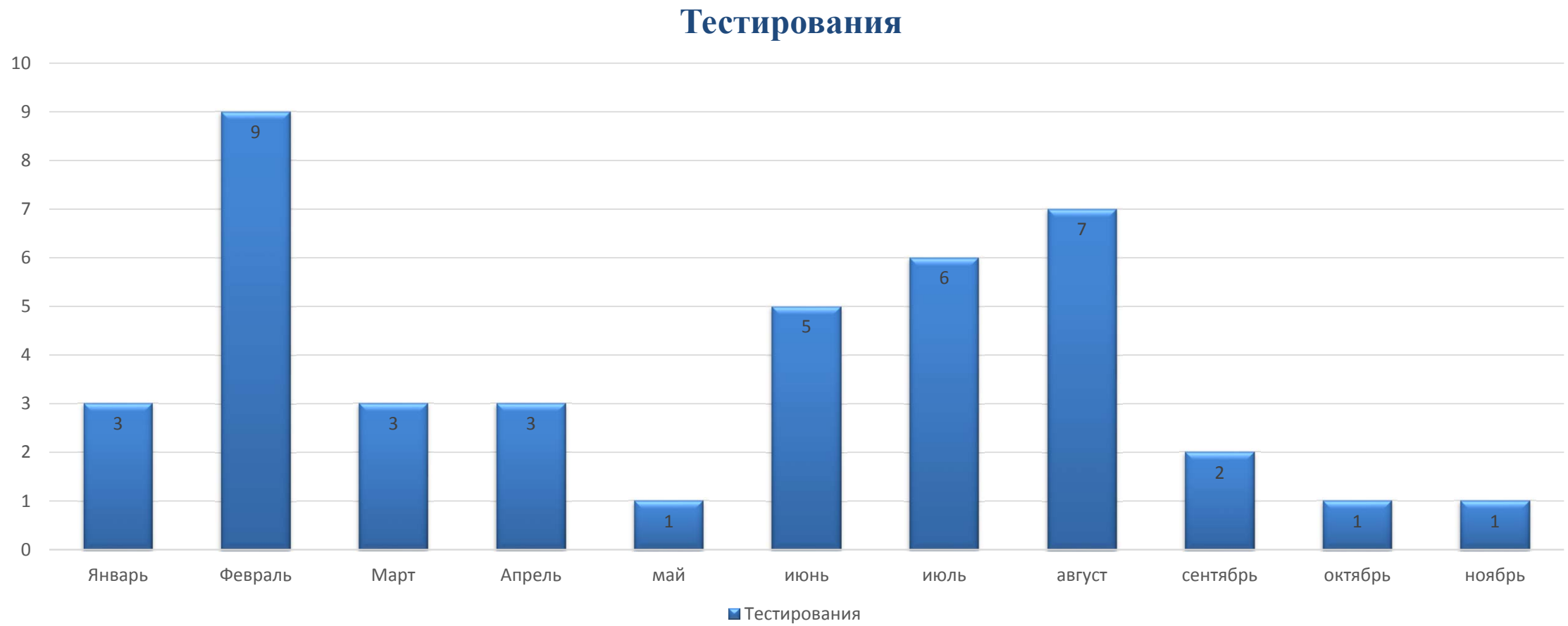
Завод Эко Технологий

RMP group

Продажи оборудования 2002-2021



Тестовое измельчение и брикетирование материалов



Наши преимущества

Завод Эко Технологий

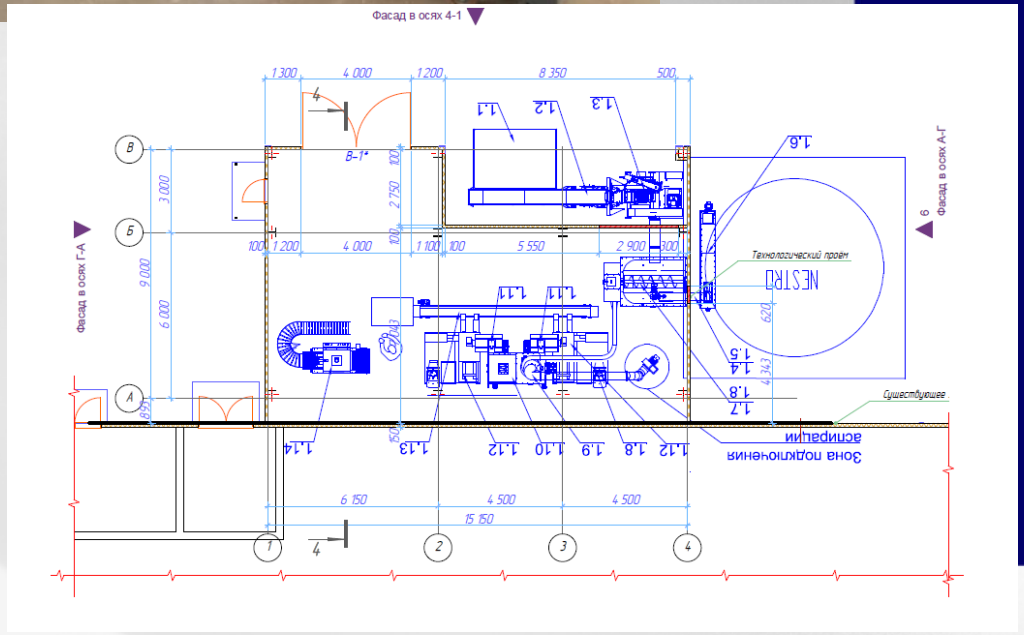
RMP group

Опыт работы более 20 лет

Собственное конструкторское и инженерное бюро

Оказываем услуги по тестированию сырья и подбору технологий на собственной производственной базе

Сервисная поддержка 24/7



Примеры выполненных проектов

Участок измельчения крупнокусковых отходов и линия брикетирования производительностью до 1.2 т/ч.

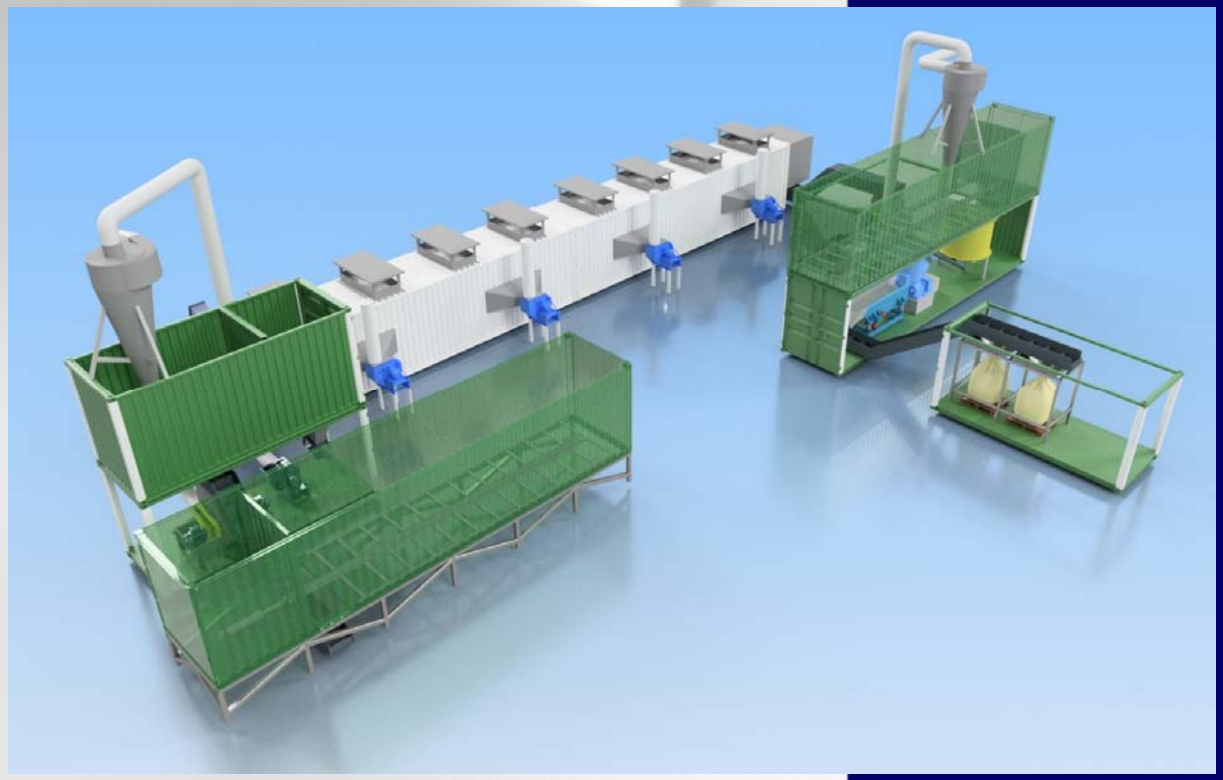
В марте 2021 года наша команда осуществила поставку оборудования для изготовления и упаковки топливных брикетов. Было использовано два вида сырья – сухой опил и цельная, не измельченная древесина.

В состав линии входит следующее технологическое оборудование: вибростол, вибротранспортер, рубительная машина, бункер с реверсивным шнеком и шлюзовым затвором, шнек выгрузки из бункера в бункер МД, молотковая дробилка, бункер с ворошителем перед прессами RUF, дозирующие шнеки, ленточный транспортёр для отвода брикетов и упаковочная машина с роликовым конвейером.

Завод Эко Технологий

AMP group

Примеры выполненных проектов



Проект на стадии реализации.

ООО «ЗЭТ» подготовило решение по изготовлению и упаковки брикетов RUF в модульном исполнении.

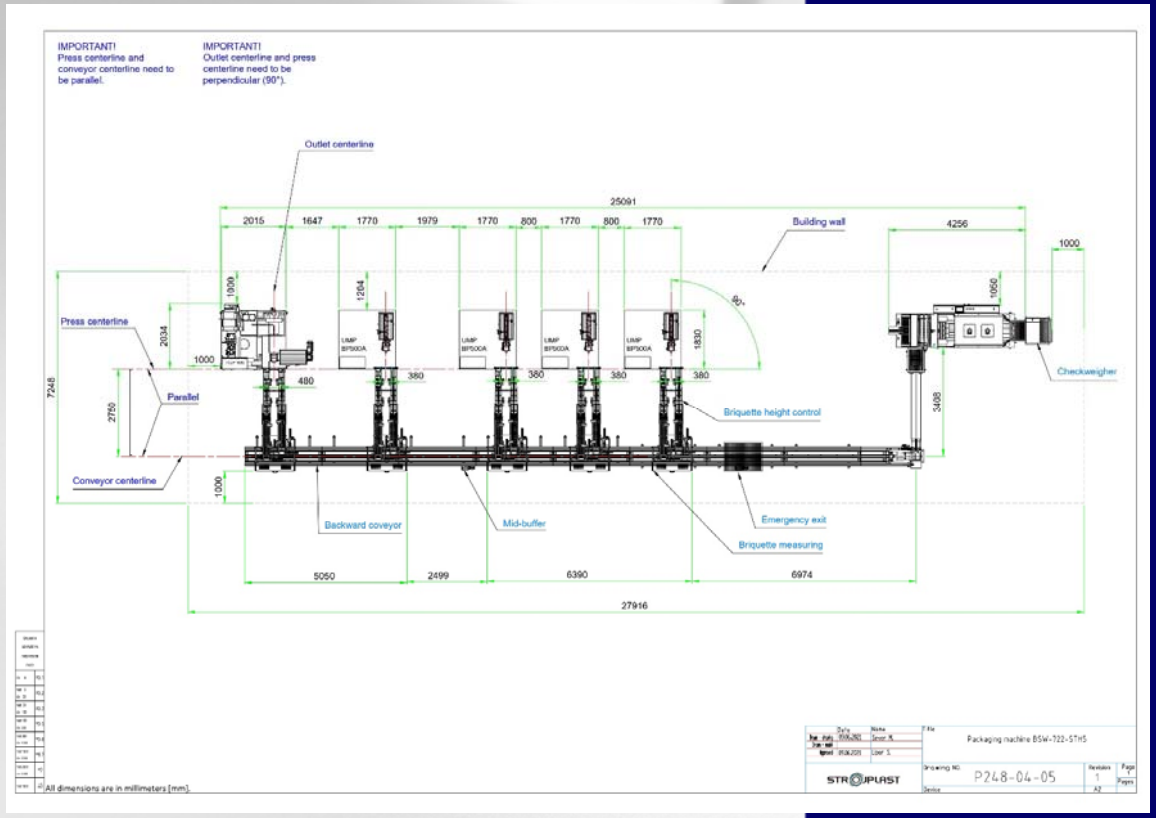
За основу было взято готовое решение, разработанное нашей компании, по подготовке сырой щепы для производства топливных брикетов, которое включает в себя следующие участки: прием сырья, первичное измельчение, участок сушки, вторичное измельчение, брикетирование и участок упаковки брикетов.

Для реализации данного решения в модульном исполнении будут необходимы морские 20 и 40 футовые контейнеры.

Завод Эко Технологий

RMP group

Примеры выполненных проектов



Автоматическая линия упаковки производства компании STROJPLAST, являющейся одним из ведущих европейских производителей упаковочного оборудования, разработана при содействии специалистов компании RUF Maschinenbau GmbH & Co. KG.

Комплексная автоматическая линия STROJPLAST модель BSW-722-STH-5 обеспечивает упаковку брикетов RUF в герметичные пачки весом 10 кг при помощи термоусадочной пленки. Системы контроля и автоматики, которыми оснащена линия, обеспечивают отбраковку и удаление из технологического процесса некондиционных брикетов, автоматическую подачу этикеток в каждую упаковку, равномерную и дозированную подачу брикетов в зону упаковки.

Упаковка, получаемая на оборудовании производства STROJPLAST, обладает высокой герметичностью и обеспечивает сохранность высоких потребительских качеств брикетов (отсутствие осыпания, сколов и пр.) за счёт отсутствия внутри упаковки свободного пространства.

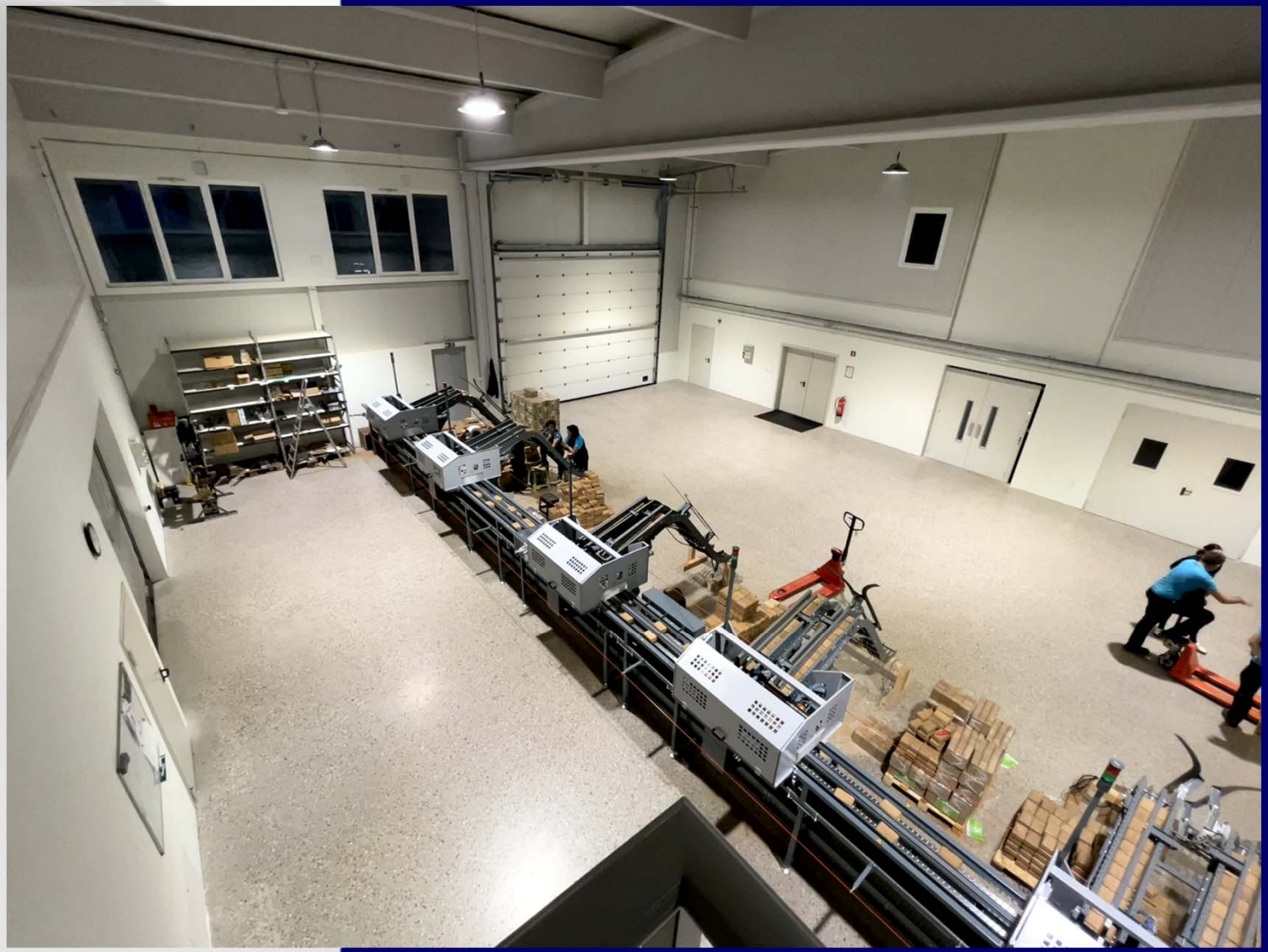
Резервная зона выгрузки позволяет выполнять техническое обслуживание линии без остановки брикетировочных прессов.

Комплексная линия управляется полностью посредством автоматической системы управления, которая обеспечивает возможность отслеживать весь производственный процесс как в общем, так и по отдельным узлам. Система автоматически контролирует все технологические процессы, влияющие на производство.

AMP group

Завод Эко Технологий

Примеры выполненных проектов



RMP group

Завод Эко Технологий

Примеры выполненных проектов

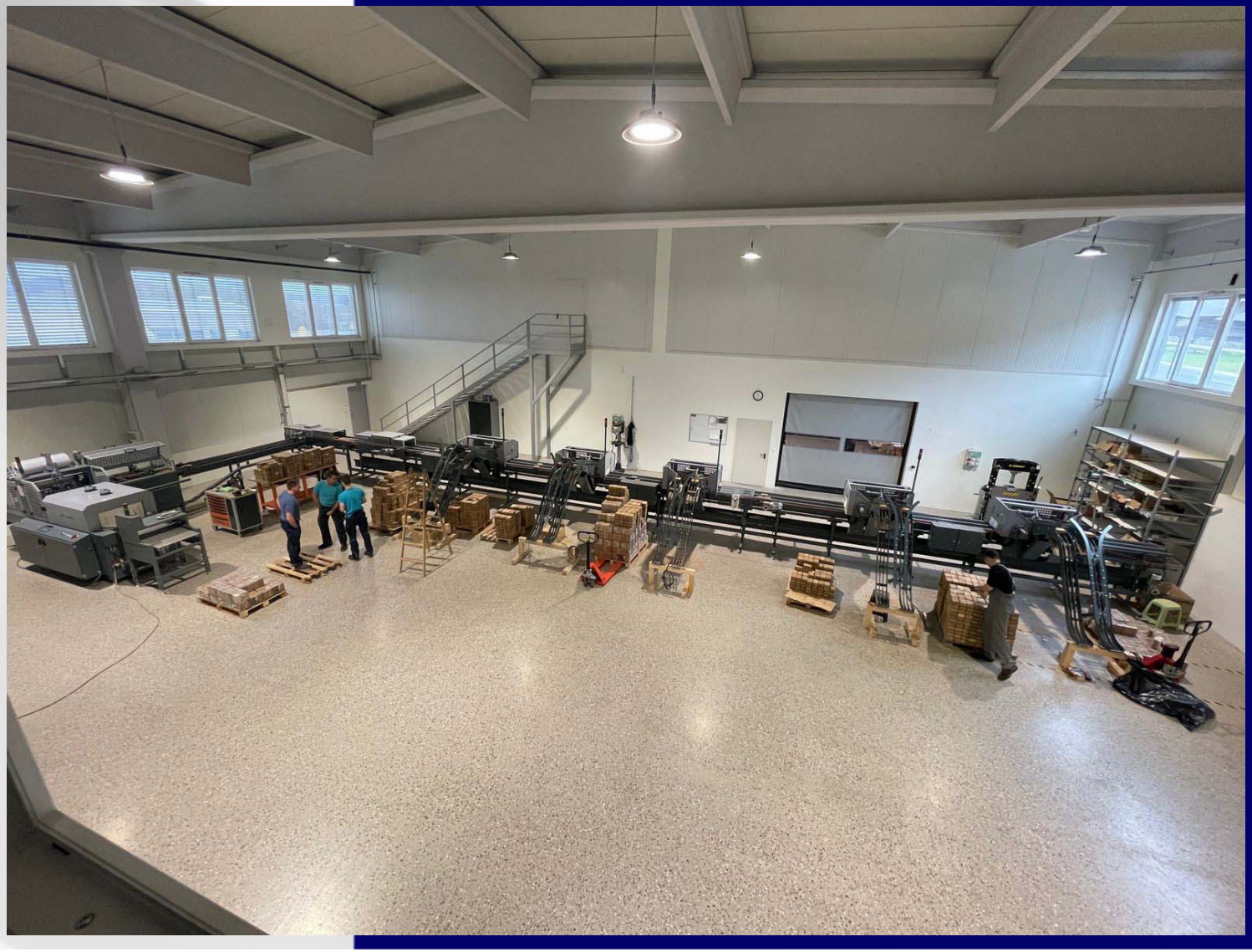
Участок брикетирования отходов фанерного производства на 1.2 т/ч (с расширением до 1.8 т/ч) с автоматизацией участка.

В октябре 2021 года наша команда поставила оборудование для линии брикетирования отходов от фанерного производства. Комплект шнеков (2 вертикальных и 1 горизонтальный) обеспечивают транспортировку шлифовальной пыли в оперативный бункер сырья с ворошителем. Два пресса RUF LIGNUM R4 загружаются через дозирующие шнеки. Брикеты аккумулируются на ленточный транспортёр для последующей упаковки продукции.

Завод Эко Технологий

RMP group

Примеры выполненных проектов



Производство и экспорт древесных топливных брикетов в России растет. С 2015 года по 2021 год объемы экспорта древесных брикетов и их производство выросло на 40%.

Если в 2015 году экспортировалось порядка 108 000 тонн брикетов при производстве на уровне 150 000 тонн в год, то в 2018 году из России было вывезено уже 180 000 тонн брикетированного древесного топлива, а производство достигло 250 000 тонн в год.

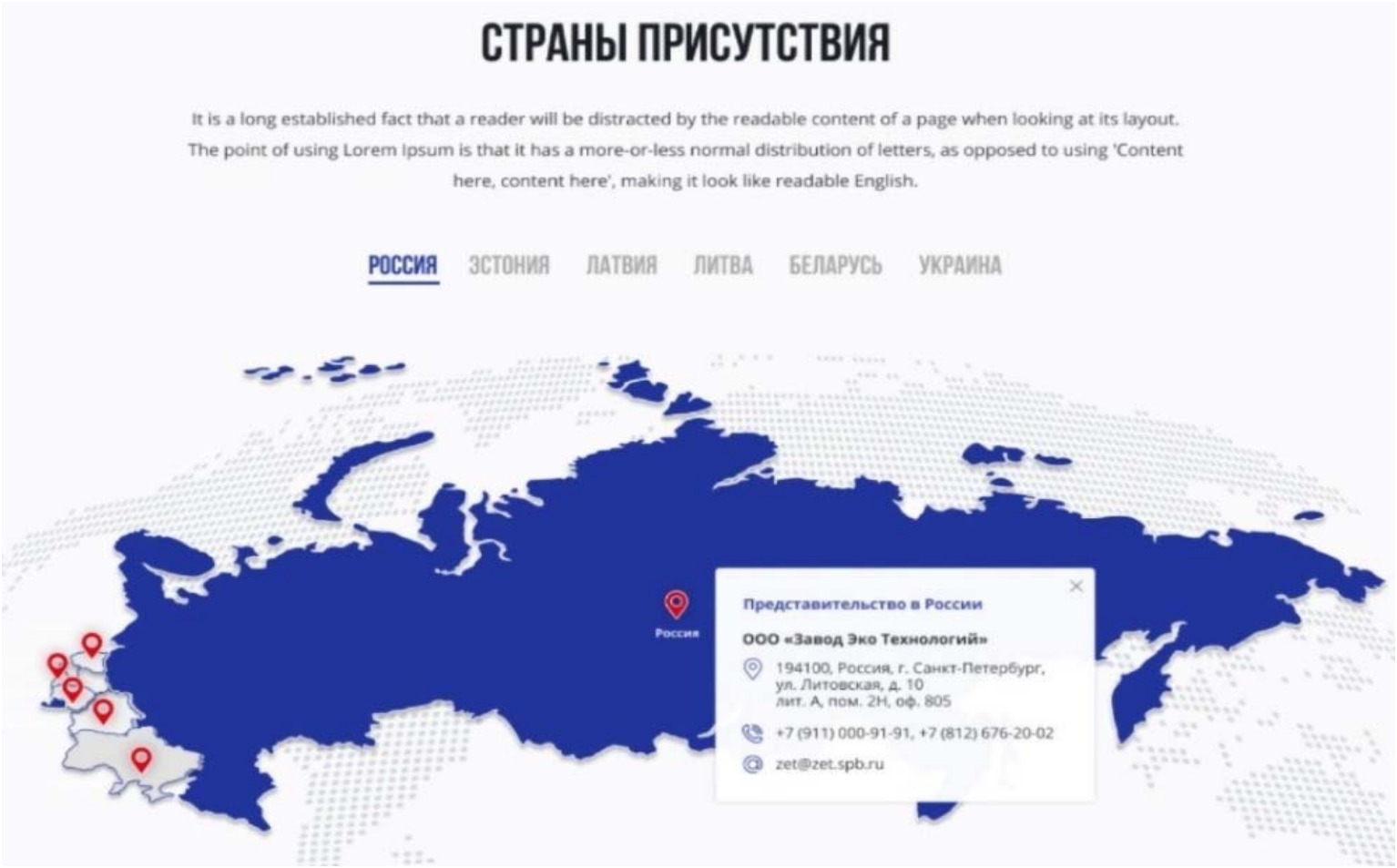
Завод Эко Технологий AMP group

Сервисная служба

Приобретая оборудование, наши клиенты получают не только высококлассные станки, но и надёжное сервисное обслуживание, играющее не менее важную роль в успешном и бесперебойном функционировании производства.

- регламентное обслуживание
- круглосуточная телефонная поддержка
- диагностика неисправностей
- склады запасных частей в Риге, Санкт-Петербурге, Львове
- ремонтные работы и выезд специалистов на место в течение суток
- монтаж и ввод в эксплуатацию
- тестовое измельчение и брикетирование
- поставка запчастей

Контакты



Завод Эко Технологий

Адрес юридический: 194100, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Литовская, дом 10, литера А, помещение 2Н, комната 833